

	Scheda Materiale Material Datasheet	Rev: 01
	Stainless Steel AISI 316L	Page: 1/1
		Date: May 2022

Denominazione del materiale:

Material designations:

Mater. N°	1.4404 1.4435
AISI/ASTM	316L
UNS	S31603
DIN	X2CrNiMo17-12-2 X2CrNiMo18-14-3
AFNOR	Z3CND 18-14-03 Z7CND 17-11-02

Utilizzo: NON IN CONTATTO DIRETTO E PROLUNGATO CON LA PELLE

Use: NOT IN DIRECT AND PROLONGED CONTACT WITH THE SKIN

Composizione chimica [wt.%]:

Chemical composition [wt.%]:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Other	Fe
≤0.03	≤1.00	≤2.00	<0.045	0.10÷0.3	16÷19	10÷15	2.0÷3.0	N<0.11	balance

Proprietà fisiche: *

Physical properties: *

Densità Density	Resistività elettrica Electrical resistivity	Calore specifico Specific heat	Conducibilità termica Thermal conductivity	Modulo di elasticità Elastic modulus	Coeff. di espansione termica Coeff. of thermal expansion
ρ [kg/m ³]	ρ [μΩ·m]	c_p [J·kg ⁻¹ ·K ⁻¹]	λ [W·m ⁻¹ ·K ⁻¹]	E [Gpa]	α [10 ⁻⁶ /K]
7900	0.73÷0.75	500	15.0	200	15.0÷16.5

*= a temperatura ambiente/reference values at room temperature

Proprietà meccaniche:

Mechanical properties:

	Carico di rottura Tensile strength	Carico di snervamento Yield strength	Allungamento Elongation	Durezza Hardness
	R _m [Mpa]	R _{p0.2} [Mpa]	A ₅ [%]	HV
From (annealed)	460÷700	190÷200	40÷60	150÷200
To (hard)	1100÷1400	1300	2÷5	400÷430

I valori indicati da questa scheda sono da considerarsi come media dei valori oggettivi rilevati dalla verifica periodica dei Certificati di Controllo della materia prima inviati dai fornitori a fronte di ciascuna partita approvigionata. A fronte delle informazioni rese disponibili dai fornitori o rilevate in proprio in modo controllato da apposita procedura interna, l'azienda si impegna ad aggiornare tempestivamente le informazioni contenute in questa scheda qualora intervengano variazioni oltre le tolleranze o i massimali già indicati per le sopra esposte caratteristiche, soprattutto riguardanti la composizione chimica della materia prima approvigionata.

The values on this Datasheet have to be considered as an average of the values registered by the regular examination of Inspection Documents supplied with each batch of raw material. The company contracts itself to promptly update the information of this Datasheet in case of changes over the tolerances or limits for the above-stated characteristics (especially for chemical composition), on the basis of the information given by suppliers or regularly verified by the company according to an appropriate internal procedure.