

	Scheda Materiale Material Datasheet	Rev: 07
	Niclafor 1000 CuNi9Sn6	Page: 1/1
		Date: May 2022

**Denominazione del materiale:**

Material designations:

EN	CuNi9Sn6
UNS	C72700
DIN	/
AFNOR	/

**Utilizzo:** NON IN CONTATTO DIRETTO E PROLUNGATO CON LA PELLE

**Use:** NOT IN DIRECT AND PROLONGED CONTACT WITH THE SKIN

**Composizione chimica [wt.%]:**

Chemical composition [wt.%]:

Cu	Ni	Sn	Zn	Fe	Mn	P	Others
Balance	8.5÷9.5	5.5÷6.5	<0.50	<0.50	0.05÷0.30	<0.02	Mg<0.15 Nb<0.10 Pb<0.01

**Proprietà fisiche: \***

Physical properties: \*

Densità Density	Resistività elettrica Electrical resistivity	Calore specifico Specific heat	Conducibilità termica Thermal conductivity	Modulo di elasticità Elastic modulus	Coeff. di espansione termica Coeff. of thermal expansion
$\rho$ [kg/m <sup>3</sup> ]	$\rho$ [ $\mu\Omega\cdot m$ ]	$c_p$ [J·kg <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> ]	$\lambda$ [W·m <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> ]	E [Gpa]	$\alpha$ [10 <sup>-6</sup> /K]
8900	≤0.195	-	53.6	120	17.25

\*= a temperatura ambiente/reference values at room temperature

**Proprietà meccaniche:**

Mechanical properties:

	Carico di rottura Tensile strength	Carico di snervamento Yield strength	Allungamento Elongation	Durezza Hardness
	R <sub>m</sub> [Mpa]	R <sub>p0.2</sub> [Mpa]	A <sub>5</sub> [%]	HV
From	420÷500	>190	≥30	90÷125
To	≥1000	≥900	1	≤390

I valori indicati da questa scheda sono da considerarsi come media dei valori oggettivi rilevati dalla verifica periodica dei Certificati di Controllo della materia prima inviati dai fornitori a fronte di ciascuna partita approvigionata. A fronte delle informazioni rese disponibili dai fornitori o rilevate in proprio in modo controllato da apposita procedura interna, l'azienda si impegna ad aggiornare tempestivamente le informazioni contenute in questa scheda qualora intervengano variazioni oltre le tolleranze o i massimali già indicati per le sopra esposte caratteristiche, soprattutto riguardanti la composizione chimica della materia prima approvigionata.

The values on this Datasheet have to be considered as an average of the values registered by the regular examination of Inspection Documents supplied with each batch of raw material. The company contracts itself to promptly update the information of this Datasheet in case of changes over the tolerances or limits for the above-stated characteristics (especially for chemical composition), on the basis of the information given by suppliers or regularly verified by the company according to an appropriate internal procedure.