

PIONIERI  
NELL'INGEGNERIA  
DI PRECISIONE  
IN TUTTO IL MONDO



VISOTTICA  
GROUP



# INDICE

CHI SIAMO	2
COSA FACCIAMO	14
I NOSTRI SETTORI E SERVIZI	20



# CHI SIAMO

## RADICI ITALIANE, VISIONE INTERNAZIONALE

Con oltre 70 anni di esperienza, Visottica Group si distingue come un hub tecnologico unico al mondo, specializzato nella produzione di componenti in metallo, plastica e altri materiali per diversi settori. La nostra creatività, competenza ingegneristica e impegno per l'eccellenza sono i tratti distintivi che ci contraddistinguono.

Lavoriamo in stretta collaborazione con i nostri clienti, comprendendone le esigenze e offrendo soluzioni flessibili e innovative. Il nostro impegno costante nell'innovazione si traduce in componenti di alta qualità, che soddisfano le specifiche più esigenti.



# VISOTTICA GROUP

## VISOTTICA INDUSTRIE S.P.A.

Visottica Industrie S.p.A., fondata nel 1947, è oggi la capogruppo di Visottica Group. Leader nel mercato della componentistica per l'occhialeria, oltre ai moltissimi articoli a catalogo, realizza prodotti personalizzati per qualsiasi tipo di montature: dal metallo all'acetato, dall'iniettato al legno. I suoi prodotti custom di eccellenza sono destinati anche ad altri settori come gli accessori moda e la componentistica meccanica. **Sistema di gestione qualità (ISO 9001:2015) certificato dal 1998.**

## COMOTEC OPTICAL PRODUCTS LTD.

Comotec Optical Products (Dongguan) Ltd dal 2010 è la sede cinese di Visottica Group. L'impianto, modernamente progettato per ottimizzare i flussi di produzione, garantisce livelli di qualità ed efficienza in linea con gli standard del Gruppo. Boluo Comotec Surface Treatment Company Ltd, dal 2015, è l'impianto automatico per il trattamento galvanico dei suoi componenti. **Sistema di gestione qualità (ISO 9001:2015) certificato dal 2024.**

## O'REILLY INDUSTRIAL LTD.

O'Reilly Industrial Ltd, dal 2010, è la società Holding delle attività industriali in Cina e società di distribuzione del Gruppo Visottica in Asia. **Sistema di gestione qualità (ISO 9001:2015) certificato dal 2024.**

## OOKII S.R.L.

Ookii S.r.l., azienda del gruppo Visottica dal 2017, è specializzata nella produzione di stampi e minuterie metalliche. In seguito all'acquisizione di Matrix, è oggi un'azienda all'avanguardia anche nella produzione di componenti con tecnologia MIM (Metal Injection Molding) e CIM (Ceramic Injection Molding). Questi processi permettono di produrre componenti strutturali metallici o ceramici di elevata complessità geometrica. **Sistema di gestione qualità (ISO 9001:2015) certificato dal 2007.**

## EURODECORI S.R.L.

Eurodecori S.r.l., azienda del gruppo Visottica dal 2020, progetta e realizza prodotti stampati e lavorati in Zama. L'azienda si dedica con passione a creare componenti che si distinguono per una finitura di altissima qualità. Ogni dettaglio è plasmato con cura e precisione per raggiungere una qualità di superficie che supera gli standard convenzionali. **Sistema di gestione qualità (ISO 9001:2015) certificato da luglio 2023.**

## ETHOS S.R.L.

Ethos S.r.l., azienda del gruppo Visottica dal 2022, è specializzata in lavorazioni galvaniche pregiate. Forte di una solida esperienza nel settore dell'oreficeria, ha trasferito con successo questa specializzazione anche nel settore moda e occhialeria.

## IDEAL S.R.L.

Ideal S.r.l., azienda del gruppo Visottica dal 2023, progetta e produce componenti per l'industria dell'occhialeria. Sin dall'inizio l'innovazione tecnologica, la ricerca e lo sviluppo sono stati i principali obiettivi dell'azienda garantendo un'offerta completa che include ogni tipologia di componenti metallici. **Sistema di gestione qualità (ISO 9001:2015) certificato dal 2006.**  
**Sistema di gestione qualità (ISO 14001:2015) certificato dal 2015.**

## OLTRE 70 ANNI DI ESPERIENZA

## LA NOSTRA MISSIONE

In Visottica Group abbiamo sempre guardato oltre immaginando lo sviluppo futuro della nostra attività, delle persone che lavorano con noi, dell'ambiente che ci circonda e del Pianeta.

È così che Visottica è cresciuta, sin dall'inizio. Con lo sguardo dritto al futuro. In questa nuova fase vogliamo continuare ad essere leader mondiale nella micromeccanica di precisione, non solo per l'occhialeria ma anche per altri settori, avendo come obiettivo l'eccellenza che ci ha sempre contraddistinti.

## LA NOSTRA VISION

Visottica Group crede nell'innovazione responsabile per fornire prodotti e servizi di eccellenza continuando a generare una crescita armoniosa per i nostri clienti, il pianeta, le generazioni future.

Grazie a un DNA fortemente radicato nei principi di famiglia, da cui ha origine il Gruppo, Visottica porta alti i principi dell'etica del lavoro, dell'inclusione e dell'equità, promuovendo la creazione di un solido valore condiviso e una seria coscienza ambientale.

Ricerca e formazione continua sono per noi strumenti preziosi che permettono al Gruppo di essere stabilmente leader nel creare soluzioni affidabili, trasparenti e di basso impatto ambientale in linea con il nostro viaggio verso un business sempre più sostenibile.

# I NOSTRI VALORI

I valori che condividiamo in Visottica Group sono profondamente radicati nel nostro DNA aziendale fin dall'inizio. Mettiamo al centro il servizio al cliente, dimostrando rispetto per tutti gli stakeholder e avendo cura del benessere dei nostri dipendenti e delle generazioni future.

La nostra serietà come azienda si riflette nella costante crescita che abbiamo raggiunto nel corso degli anni, grazie alla dedizione a tali principi e alla fedeltà nel mantenere gli impegni presi verso clienti, fornitori e collaboratori.

## ECCELLENZA

Il nostro impegno costante è essere leader nella precisione di prodotto e servizio, con l'obiettivo di ottenere la più completa soddisfazione del cliente e la totale affidabilità nel tempo attraverso la tecnologia, la formazione continua e il rispetto degli standard industriali e di precisione più elevati.

## REPUTAZIONE

Crediamo nel valore del nostro marchio, per questo vogliamo continuare a condividere i principi del Gruppo con tutti gli stakeholder, interni ed esterni. Mantenere alta la consapevolezza della qualità del prodotto e dell'affidabilità del servizio tra i dipendenti, ambasciatori dei nostri valori, ma anche tra clienti e fornitori.

## TRASPARENZA

Vogliamo offrire sempre la migliore soluzione nel modo più onesto e trasparente, lungo tutta la catena. Ci impegniamo a costruire una relazione a lungo termine con i nostri dipendenti, i clienti e i fornitori sulla base della condivisione chiara di obiettivi e valori.

## ATTENZIONE ALLE PERSONE

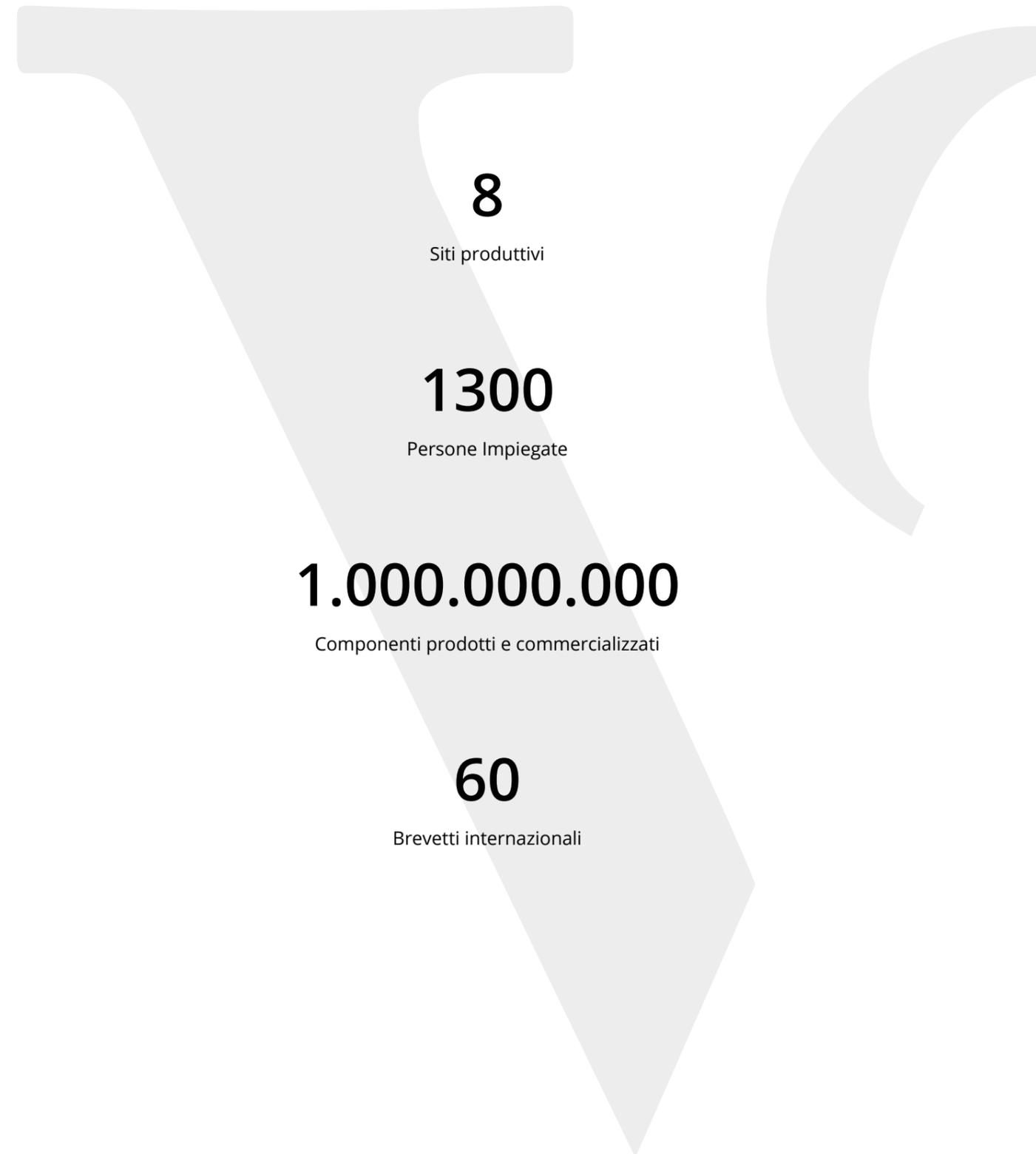
Ci prendiamo cura delle persone incentivando uno sviluppo armonioso all'interno e intorno al Gruppo, in equilibrio con la comunità che ci circonda. Ci impegniamo a portare avanti i principi etici di inclusività e pari opportunità, a influenzare positivamente la vita delle persone a tutti i livelli della catena del valore.

## INNOVAZIONE

Crediamo nell'innovazione e nel futuro, per questo vogliamo creare nuove possibilità per il settore, far crescere talenti, esplorare soluzioni e tecnologie attraverso formazione continua, incentivi alla crescita professionale, programmi di Ricerca e Sviluppo orientati verso il futuro, del business e del Pianeta.

## ATTENZIONE ALL'AMBIENTE

Mantenere e incoraggiare una condotta che tenga il rispetto per il Pianeta e le Future Generazioni in cima alle priorità del Gruppo. Visottica ha scelto di fare un percorso di sviluppo sostenibile concreto, trasparente e lungimirante, che parte dalle basi e ambisce a realizzare un cambiamento significativo costante sul lungo periodo.

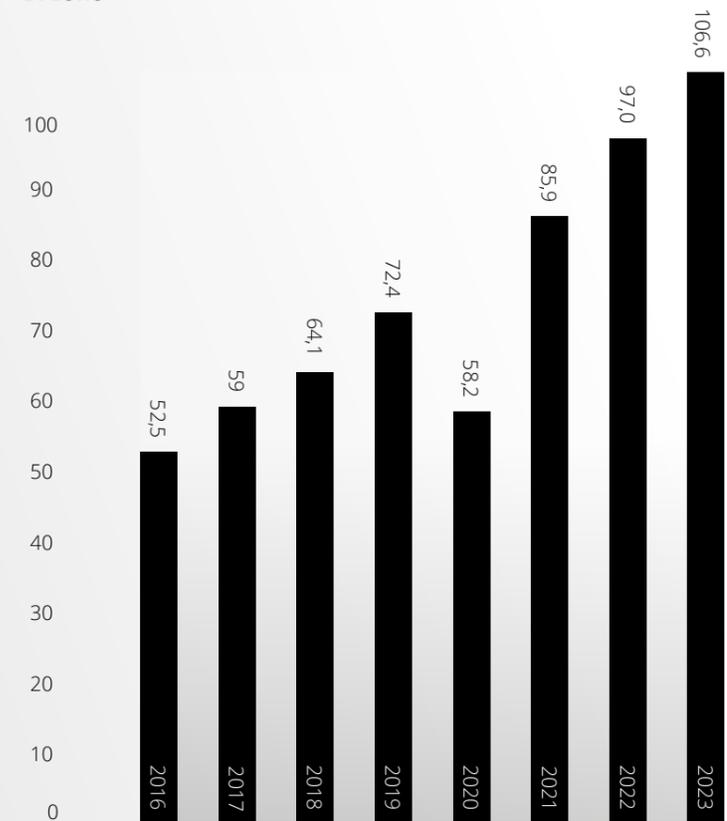


OLTRE  
50 PAESI  
SERVITI



## FATTURATO

MILIONI  
DI EURO





COSA  
FACCIAMO

## OFFERTA TECNOLOGICA

Visottica Group si distingue per la sua filiera produttiva completa e integrata e per la capacità di lavorare una vasta gamma di materiali. Siamo quindi in grado di offrire soluzioni tecniche e produttive particolarmente innovative.

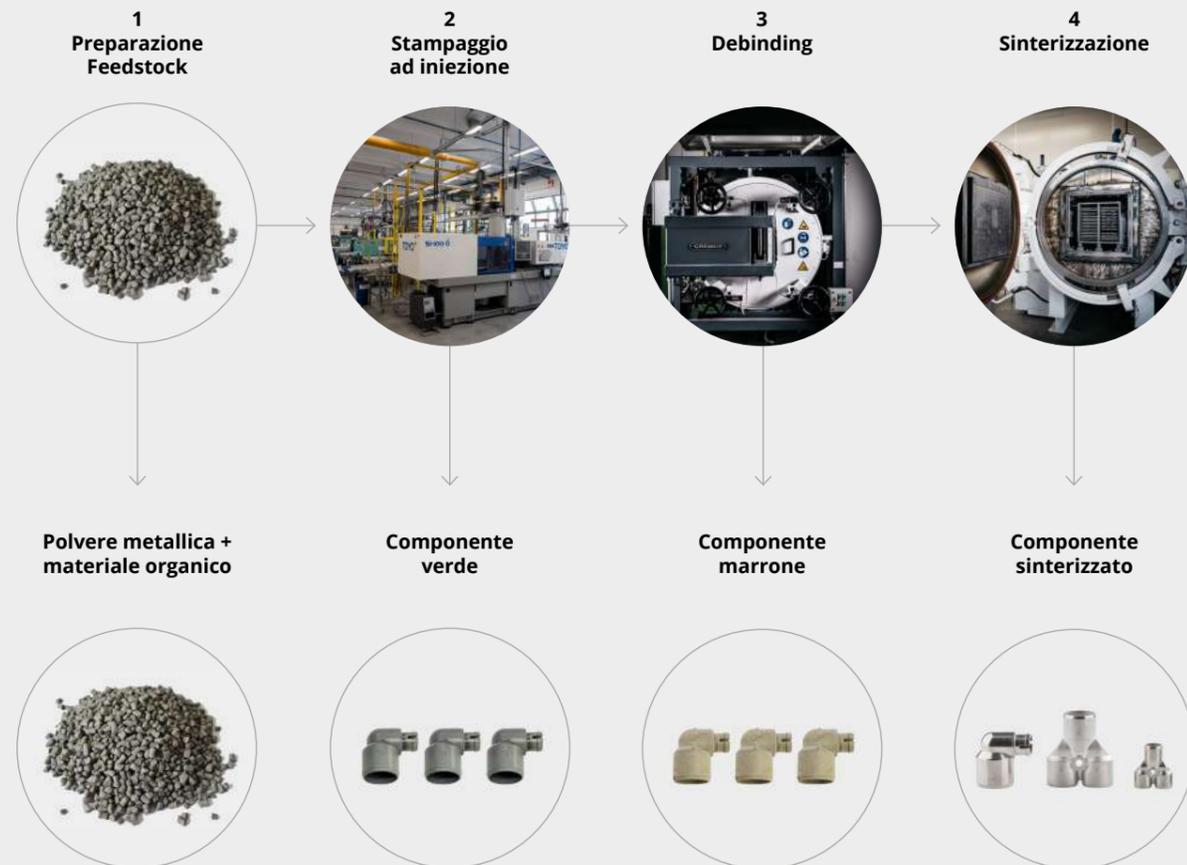
# MIM METAL INJECTION MOLDING

La tecnologia MIM è una componente chiave all'interno di Visottica Group. Questo avanzato metodo di stampaggio consente la produzione di componenti strutturali metallici, caratterizzati da elevata complessità geometrica. La particolare efficacia della tecnologia MIM assicura un elevato livello di precisione e una qualità eccellente del prodotto finito. Il processo consente di ottenere componenti con proprietà meccaniche simili a quelle di un materiale lavorato da barra, garantendo una densità del materiale fino al 99%. Tale valore è superiore a quanto ottenibile mediante il tradizionale processo di sinterizzazione. Inoltre, questi componenti spesso non richiedono ulteriori lavorazioni con macchine utensili, contribuendo a minimizzare gli sprechi di materiale.

## IL MIM OFFRE NOTEVOLI VANTAGGI, TRA CUI:

- densità del materiale e resistenza meccanica elevate;
- produzione agevolata di forme complesse, minimizzando o eliminando la necessità di lavorazioni aggiuntive;
- libertà di progettazione e possibilità di ottenere forme che avrebbero costi proibitivi con altri tipi di lavorazione;
- precisione dimensionale con tolleranze strette di +/- 0,5%;
- gamma diversificata di leghe e compositi (ad es. AISI 316L, 17-4PH, FN02, FeSi3, PANACEA);
- efficienza economica per volumi di produzione medio-alti;
- capacità di produrre finiture superficiali di alta qualità.

### SCHEMA DELLE FASI MIM



# CICLO DI PRODUZIONE

- 1. PREPARAZIONE FEEDSTOCK.** Tutto prende il via dal feedstock, una miscela di polveri metalliche micrometriche (inferiori a 25 micron) unita ad un materiale organico. Questa miscela, raffreddata e granulata, garantisce la consistenza, la qualità e la ripetibilità dimensionale dei pezzi prodotti.
- 2. STAMPAGGIO AD INIEZIONE.** Il Metal Injection Molding prevede l'utilizzo di una pressa a iniezione, tramite la quale il feedstock viene fatto fluire all'interno di uno stampo metallico (mono o multi-impronta, semplice o complesso). L'iniettabilità nello stampo è garantita dall'aggiunta di un legante, costituito da una miscela di diversi componenti plastici, quali polimeri, cere e additivi.
- 3. DEBINDING.** La fase successiva, il de-binding, è un processo termico che sublima il 90% circa del legante presente nel componente.
- 4. SINTERIZZAZIONE.** Infine, il processo di sinterizzazione compatta la polvere metallica, permettendo di ottenere componenti con densità fino al 99%.



Parametri	MIM	Sinterizzazione	Fusione	Lavorazione meccanica	Stampaggio meccanico
Densità	98%	86%	98%	100%	100%
Resistenza alla trazione	alto	basso	alto	alto	alto
Finitura superficiale	alto	medio	alto	alto	alto
Miniaturizzazione	alto	medio	medio	medio	alto
Capacità sottile della parete	alto	medio	basso	basso	alto
Complessità	alto	basso	alto	alto	basso
Flessibilità di progettazione	alto	medio	medio	medio	basso
Quantità di prodotto	alto	alto	medio alto	medio alto	alto
Gamma di materiali	alto	alto	alto	alto	medio
Accessibilità	alto	alto	alto	alto	alto

## TORNITURA E FRESATURA

Le nostre competenze nelle lavorazioni di Tornitura e Fresatura ci consentono di realizzare componenti torniti e fresati con forme complesse e dettagli precisi. Dalla lavorazione delle leghe leggere ai metalli più duri, garantiamo tolleranze strette e finiture impeccabili.

### MATERIALI LAVORABILI

- Acciai inox
- Acciai automatici
- Alpacca
- Ottone
- Alluminio
- Titanio

### PARCO MACCHINE

- Torni cnc a fantina mobile e frese cnc con diametri lavorabili da  $\varnothing 2\text{mm}$  a  $\varnothing 35\text{mm}$ .
- Transfer multi-barra e transfer mono profilo
- Torni meccanici per viteria e micro-viteria con diametri da 1mm fino a 10mm



## PRESSOFUSIONE DI ZAMA

La pressofusione della zama, nota anche come Zamak (acronimo di Zinco, Alluminio, Magnesio, Rame in tedesco), è un processo produttivo utilizzato all'interno del Gruppo per la produzione di componenti metallici. Questa lega è composta principalmente da zinco di elevata purezza mescolato a piccole percentuali di alluminio, magnesio e rame.

In questo procedimento, il materiale fuso viene iniettato in uno stampo ad alta pressione e solidificato durante il raffreddamento. Questa tecnologia offre un'elevata precisione dimensionale, finiture superficiali di alta qualità e la capacità di produrre pezzi complessi con pareti sottili.

Il processo di pressofusione è ampiamente utilizzato in vari settori industriali per la produzione efficiente di componenti metallici, grazie alla sua altamente automatizzabile natura che lo rende particolarmente adatto a garantire un'elevata produttività. Grazie agli standard tecnologici e qualitativi avanzati raggiunti da attrezzature e macchinari, i pezzi prodotti mediante pressofusione offrono tolleranze dimensionali strette e finiture superficiali superiori rispetto ad altri processi di fonderia.



### LA PRESSOFUSIONE IN ZAMA OFFRE NOTEVOLI VANTAGGI, TRA CUI:

- bassa temperatura di fusione e costi energetici ridotti;
- elevata precisione e tolleranze dimensionali strette;
- finiture superficiali di qualità;
- conducibilità termica ed elettrica;
- materiale completamente riciclabile.



MICROMECCANICA  
 OCCHIALERIA  
 MODA  
 SPORT  
 MEDICALE  
 ALIMENTARE  
 AUTOMOTIVE  
 MODELLISMO  
 AEROSPAZIALE  
 ARREDAMENTO  
 OLEODINAMICA  
 SICUREZZA  
 ELETTRONICA  
 OROLOGERIA

# I NOSTRI SETTORI E SERVIZI

## UFFICI R&D

Gli uffici di ricerca e sviluppo si dedicano attentamente a diversi ambiti: l'innovazione dei prodotti, la ricerca di nuovi materiali, l'indagine sui processi produttivi e tecnologie, la verifica continua delle caratteristiche e delle prestazioni meccaniche dei prodotti, la tutela della proprietà intellettuale e la conformità.

## UFFICI TECNICI

I tecnici altamente qualificati svolgono un ruolo essenziale nel nostro processo. La progettazione è il fondamento della realizzazione di ogni prodotto. Siamo in grado di progettare e contemporaneamente industrializzare un componente a partire da qualsiasi informazione disponibile, che sia un'idea, un prototipo o un file 2D o 3D.

## PROTOTIPAZIONE RAPIDA

La prototipazione rapida è una tecnologia rivoluzionaria che consente di creare oggetti con geometrie complesse in tempi estremamente ridotti. Si parte da una definizione matematica dell'oggetto su un modello CAD tridimensionale e, grazie a un approccio innovativo, l'oggetto viene realizzato sezione dopo sezione, trasformando il problema tridimensionale in un processo bidimensionale. È un processo affascinante che unisce la creatività del design con la precisione della tecnologia, aprendo nuove possibilità per la realizzazione di prototipi.

## SERVIZIO DI LOGISTICA INTEGRATO IN TUTTO IL MONDO

Grazie alle nostre sedi in Italia e in Asia e all'adozione del sistema di Vendor Managed Inventory (VMI), siamo in grado di offrire ai clienti una gestione del magazzino altamente efficiente. Attraverso una pianificazione anticipata e una stretta collaborazione, ottimizziamo la gestione delle scorte per garantire una distribuzione rapida ed efficiente dei prodotti.

## UFFICI COMMERCIALI

Gli uffici commerciali assicurano un servizio continuo al cliente, mettendo a disposizione la vasta conoscenza ed esperienza. Con una specializzazione avanzata, seguono attentamente ogni fase del processo di realizzazione del prodotto, garantendo risposte tempestive e soluzioni concrete.



**VISOTTICA**  
GROUP

**Visottica Industrie S.p.a.**  
Via Vecchia Trevigiana,11  
31058 Susegana  
Treviso, Italia  
[sales-industrial@visotticagroup.com](mailto:sales-industrial@visotticagroup.com)  
[www.visotticagroup.com](http://www.visotticagroup.com)

Scopri di più

