

INNOVAZIONE
E CREATIVITÀ
PER ACCESSORI
DI ALTA MODA



VISOTTICA
GROUP



INDICE

CHI SIAMO
COSA FACCIAMO
SOSTENIBILITÀ

3
9
16



CHI
SIAMO

RADICI ITALIANE, VISIONE INTERNAZIONALE

Con oltre 70 anni di esperienza, Visottica Group si distingue come hub tecnologico unico al mondo, specializzato nella produzione di componenti in metallo, plastica e altri materiali per diversi settori. La nostra creatività, competenza e ingegneristica, insieme al nostro impegno per l'eccellenza, sono i tratti distintivi che ci contraddistinguono.

Lavoriamo in stretta collaborazione con i nostri clienti, comprendendone le esigenze e offrendo soluzioni flessibili e innovative. Il nostro impegno costante nell'innovazione si traduce in componenti di alta qualità che soddisfano le specifiche più esigenti.

LA NOSTRA STORIA



Osalco Montalban è stato uno dei più temerari piloti del 6° Stormo dell'Aeronautica Militare. Un incidente lo costringe a interrompere la carriera nell'aviazione, ma non affievolisce la sua passione per la meccanica.

Nel 1947 decide di aprire un laboratorio a Conegliano, un piccolo paese non lontano da Venezia. Il laboratorio è dotato di tre torni alimentati da motori elettrici.

Da qui nasce Visottica, che inizia a fornire componenti all'industria dell'occhialeria.

Viene fondata VISOTTICA .	1947
VISOTTICA apre un nuovo stabilimento in Cina: Optical Technology Manufacturing Limited.	1993
VISOTTICA acquisisce la completa proprietà di Comotec diventando VISOTTICA COMOTEC .	1993
VISOTTICA firma un accordo di partnership con il Gruppo Mazzucchelli 1849, acquisendo il controllo di Comotec.	2003
VISOTTICA acquisisce la completa proprietà di Comotec diventando VISOTTICA COMOTEC .	2010
VISOTTICA COMOTEC apre un nuovo stabilimento in Cina.	2016
VISOTTICA COMOTEC acquisisce Ookii (leader nella micromeccanica di precisione) che è anche azionista di maggioranza in Matrix (specializzata in MIM).	2017
VISOTTICA COMOTEC acquisisce il 50% di Eurodecori S.r.l.	2017
VISOTTICA GROUP unifica, con un nuovo logo e una visual identity comune, tutte le società che sono entrate a far parte del Gruppo.	2021
VISOTTICA GROUP annuncia l'acquisizione del 60% del capitale sociale di Ethos S.r.l.	2022
VISOTTICA GROUP acquisisce da TechVision la totalità del capitale sociale di Ideal S.r.l. e completa l'acquisizione del 100% delle quote delle società Ookii S.r.l., Matrix S.r.l ed Eurodecori S.r.l.	2022
	2023

LA NOSTRA MISSIONE

Definiamo la perfezione nella micromeccanica di precisione da più di 70 anni. Il nostro impegno è estendere la nostra leadership oltre l'occhialeria, promuovendo un futuro sostenibile incentrato sul valore condiviso.



LA NOSTRA VISION

Vogliamo continuare a offrire prodotti e servizi di eccellenza, in un percorso di innovazione trasparente e responsabile nel rispetto dell'etica del lavoro, dell'inclusione e dell'equità, generando una crescita armoniosa per collaboratori, clienti e future generazioni.

I NOSTRI VALORI

I valori che condividiamo in Visottica Group, radicati nel DNA aziendale, hanno continuato a guidare le nostre azioni quotidiane e la nostra crescita sin dalla fondazione, seguendo l'esempio d'integrità e dedizione della famiglia Montalban.

ECCELLENZA

Ci impegniamo a raggiungere l'eccellenza in ogni prodotto e servizio, aderendo ai più elevati standard industriali e di precisione. Attraverso la ricerca, l'utilizzo di tecnologie innovative e la formazione continua miriamo a mantenere la completa soddisfazione e fiducia dei nostri clienti.

TRASPARENZA

Vogliamo offrire sempre le soluzioni migliori con la massima trasparenza in ogni fase del processo, per sviluppare relazioni durature con tutti i nostri stakeholder, basate sulla chiara condivisione di obiettivi e valori.

INNOVAZIONE

Crediamo concretamente nell'innovazione e nel futuro, per questo investiamo in nuove tecnologie e formazione continua, promuovendo la ricerca e lo sviluppo e incoraggiando la crescita professionale dei nostri collaboratori.

FORZA DEL BRAND

La forza del nostro marchio risiede nella coerenza e nell'integrità con cui operiamo. Vogliamo preservare e rafforzare la nostra reputazione comunicando i valori, la qualità dei prodotti e l'affidabilità del servizio di Visottica Group a tutti gli stakeholder.

ATTENZIONE ALLE PERSONE

Dedicati al benessere della persona, promuoviamo uno sviluppo armonioso all'interno del nostro Gruppo e in equilibrio con la comunità che ci circonda. Ci impegniamo a sostegno dell'inclusione e delle pari opportunità, contribuendo positivamente all'impatto sociale su tutti i livelli della nostra catena del valore.

ATTENZIONE ALL'AMBIENTE

Adottiamo un approccio responsabile verso l'ambiente attraverso una strategia chiara e concreta di sviluppo sostenibile. Il nostro obiettivo è promuovere pratiche rispettose del Pianeta per le generazioni future, puntando a effetti duraturi e significativi nel tempo.

IL NOSTRO SET-UP

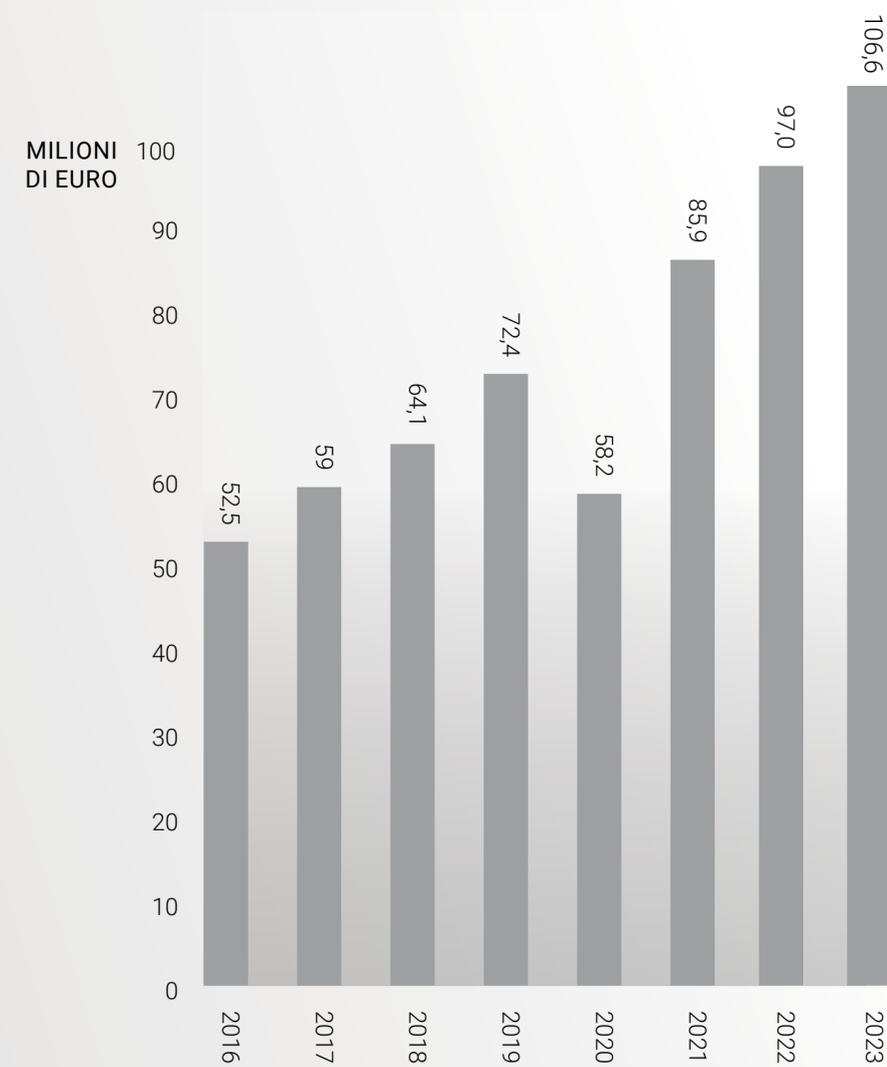
Il Gruppo, con sede centrale a Susegana, è composto da 8 siti produttivi, impiega 1.300 persone e produce e commercializza più di 1 miliardo di componenti all'anno, generando un fatturato di oltre 100 milioni di euro.



**OLTRE
50 PAESI
SERVITI**



**FATTURATO
VISOTTICA
GROUP**



OFFERTA TECNOLOGICA



COSA
FACCIAMO

Visottica Group si distingue per la sua filiera produttiva completa e integrata e per la capacità di lavorare una vasta gamma di materiali. Siamo quindi in grado di offrire soluzioni tecniche e produttive particolarmente innovative.

MIM METAL INJECTION MOLDING



La tecnologia MIM è una componente chiave all'interno di Visottica Group. Questo avanzato metodo di stampaggio consente la produzione di componenti strutturali metallici, caratterizzati da elevata complessità geometrica. La particolare efficacia della tecnologia MIM assicura un elevato livello di precisione e una qualità eccellente del prodotto finito. Il processo consente di ottenere componenti con proprietà meccaniche simili a quelle di un materiale lavorato da barra, garantendo una densità del materiale fino al 99%. Tale valore è superiore a quanto ottenibile mediante il tradizionale processo di sinterizzazione. Inoltre, questi componenti spesso non richiedono ulteriori lavorazioni con macchine utensili, contribuendo a minimizzare gli sprechi di materiale.

IL MIM OFFRE NOTEVOLI VANTAGGI, TRA CUI:

- densità del materiale e resistenza meccanica elevate;
- produzione agevolata di forme complesse, minimizzando o eliminando la necessità di lavorazioni aggiuntive;
- libertà di progettazione e possibilità di ottenere forme che avrebbero costi proibitivi con altri tipi di lavorazione;
- precisione dimensionale con tolleranze strette di +/- 0,5%;
- gamma diversificata di leghe e compositi (ad es. AISI 316L, 17-4PH, FN02, FeSi3, PANACEA);
- efficienza economica per volumi di produzione medio-alti;
- capacità di produrre finiture superficiali di alta qualità.

CICLO DI PRODUZIONE

- 1. PREPARAZIONE FEEDSTOCK.** Tutto prende il via dal feedstock, una miscela di polveri metalliche micrometriche (inferiori a 25 micron) unita ad un materiale organico. Questa miscela, raffreddata e granulata, garantisce la consistenza, la qualità e la ripetibilità dimensionale dei pezzi prodotti.
- 2. STAMPAGGIO AD INIEZIONE.** Il Metal Injection Molding prevede l'utilizzo di una pressa ad iniezione, tramite la quale il feedstock viene fatto fluire all'interno di uno stampo metallico (mono o multi-impronta, semplice o complesso). L'iniettabilità nello stampo è garantita dall'aggiunta di un legante, costituito da una miscela di diversi componenti plastici, quali polimeri, cere e additivi.
- 3. DEBINDING.** La fase successiva, il debinding, è un processo termico che sublima il 90% circa del legante presente nel componente.
- 4. SINTERIZZAZIONE.** Infine, il processo di sinterizzazione compatta la polvere metallica, permettendo di ottenere componenti con densità fino al 99%.

MATERIALI LAVORABILI

- Acciai inox
- Titanio

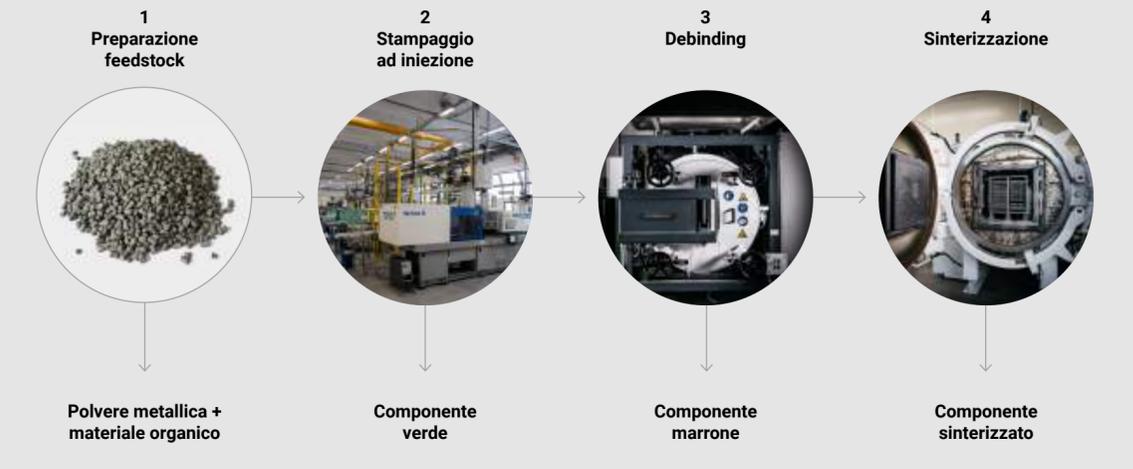
PARCO MACCHINE

- 9 presse per l'iniezione
- 3 forni per il debinding
- 6 forni per la sinterizzazione

CAPACITÀ PRODUTTIVA

- 400.000 pezzi al mese

SCHEMA DELLE FASI MIM



Parametri	MIM	Sinterizzazione	Fusione	Lavorazione meccanica	Stampaggio
Densità	98%	86%	98%	100%	100%
Resistenza alla trazione	alta	bassa	alta	alta	alta
Finitura superficiale	alta	media	alta	alta	alta
Miniaturizzazione	alta	media	media	media	alta
Capacità sottile della parete	alta	media	bassa	bassa	alta
Complessità	alta	bassa	alta	alta	bassa
Flessibilità di progettazione	alta	media	media	media	bassa
Quantità di prodotto	alta	alta	medio alta	medio alta	alta
Gamma di materiali	alta	alta	alta	alta	media
Accessibilità	alta	alta	alta	alta	alta

CIM – CERAMIC INJECTION MOLDING

In Visottica Group, oltre al MIM, viene utilizzata anche la tecnologia di stampaggio per iniezione di materiali ceramici (CIM). Questa avanzata tecnica di produzione permette di creare materiali ceramici a partire da polveri ceramiche. I principali materiali utilizzati in questo processo sono l'ossido di alluminio ad alta purezza e l'ossido di zirconio. Grazie alle loro eccezionali caratteristiche, questi materiali sono ideali per applicazioni medicali e industriali.

PRESSOFUSIONE DI ZAMA

La pressofusione della zama, nota anche come Zamak (acronimo di zinco, alluminio, magnesio, rame in tedesco), è un processo produttivo utilizzato all'interno del Gruppo per la produzione di componenti metallici. Questa lega è composta principalmente da zinco di elevata purezza mescolato a piccole percentuali di alluminio, magnesio e rame.

In questo procedimento, il materiale fuso viene iniettato in uno stampo ad alta pressione e solidificato durante il raffreddamento. Questa tecnologia offre un'elevata precisione dimensionale, finiture superficiali di alta qualità e la capacità di produrre pezzi complessi con pareti sottili.

Il processo di pressofusione è ampiamente utilizzato in vari settori industriali per la produzione efficiente di componenti metallici, grazie alla sua natura altamente automatizzabile che lo rende particolarmente adatto a garantire un'elevata produttività. Grazie agli standard tecnologici e qualitativi avanzati raggiunti da attrezzature e macchinari, i pezzi prodotti mediante pressofusione offrono tolleranze dimensionali strette e finiture superficiali superiori rispetto ad altri processi di fonderia.

PARCO MACCHINE

- 16 presse da 9 a 50 tonnellate

CAPACITÀ PRODUTTIVA

- 5 milioni di pezzi al mese



MICROFUSIONE

La microfusione, anche nota come processo di fusione a cera persa, è una tecnica utilizzata per creare pezzi di piccole dimensioni con forme geometriche molto complesse e tolleranze dimensionali estremamente ristrette, impiegata nei settori della moda e dell'occhialeria.

Il processo inizia con la creazione di un modello in cera, ottenuto attraverso varie tecnologie. I modelli in cera vengono successivamente posizionati su un supporto noto come "albero di colata" dal quale viene creato lo stampo di colata realizzato in materiale refrattario. La cera viene invece liquefatta per effetto della temperatura e fuoriesce permettendo di ottenere all'interno delle cavità dello stampo "il negativo" del pezzo da realizzare (da qui il nome "stampo a cera persa").

Successivamente, le cavità vengono riempite con metallo fuso a temperatura e atmosfera controllate che, una volta raffreddato, assume la forma desiderata. Dopo la rimozione del materiale refrattario, i pezzi vengono separati dall'albero di colata ed eventualmente lavorati a CNC in alcune parti, per offrire tolleranze e precisioni ancora superiori.

Infine, i pezzi sono soggetti a rigorosi controlli dimensionali, estetici e qualitativi per garantirne l'eccellenza e possono essere sottoposti a ulteriori operazioni post-fusione per soddisfare requisiti specifici di design e funzionalità.

PARCO MACCHINE

- 7 iniettori per cere
- 2 miscelatori per creazione cilindri
- 5 forni per scioglimento cere e cottura cilindri di fusione
- 3 fonditrici per fusioni
- 2 frangi cilindro

CAPACITÀ PRODUTTIVA

- circa 25.000 stampate al mese



INIEZIONE E SOVRA-INIEZIONE

Visottica Group è anche specializzata nella progettazione e ingegnerizzazione di processi di co-stampaggio e sovra-stampaggio di materiali diversi. Abbiamo una consolidata esperienza nel co-stampare materiali come titanio, acciaio e alluminio, garantendo risultati di alta qualità e precisione.

Le nostre competenze includono:

- Iniezione plastica: soluzioni su misura per tutte le esigenze di stampaggio plastico.
- Sovra-iniezione: tecnologia avanzata per combinare plastica e metalli, creando prodotti innovativi e funzionali.

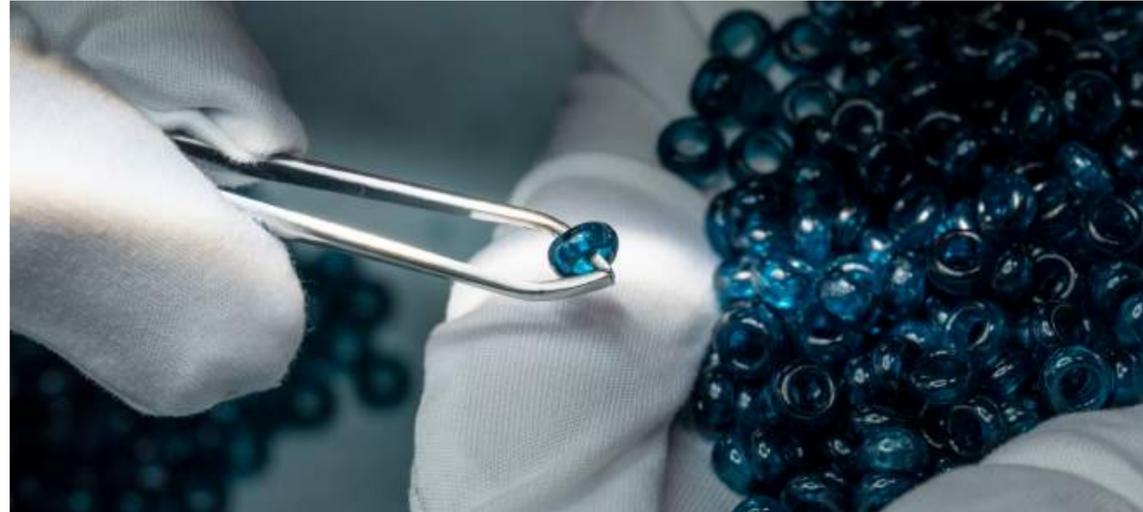
Il nostro approccio integrato ci consente di mantenere il controllo totale su ogni fase del processo, assicurando la massima qualità e affidabilità dei prodotti finali.

PARCO MACCHINE

- 3 presse fino a 100 tonnellate

CAPACITÀ PRODUTTIVA

- 60.000 pezzi al mese



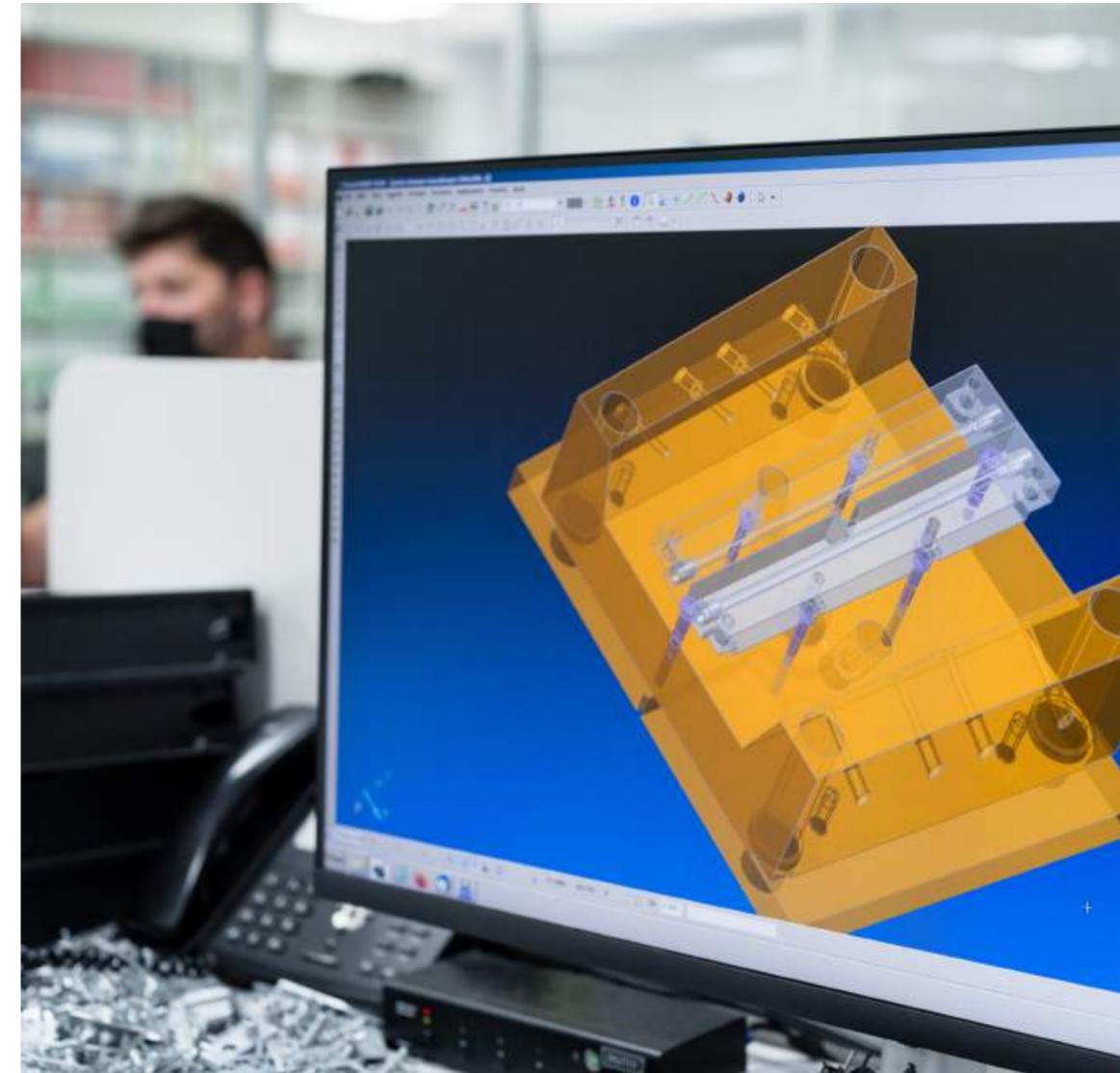
PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE STAMPI

La nostra officina è specializzata nella progettazione e costruzione di stampi per una vasta gamma di applicazioni industriali, senza ricorrere all'outsourcing. Grazie a un team di 25 operatori altamente qualificati, offriamo soluzioni su misura per i seguenti processi: deformazione a freddo (conio e rifila), pressofusione di zama, MIM (Metal Injection Molding) e microfusione.

Tutte le fasi della lavorazione vengono eseguite internamente, garantendo così il massimo controllo sulla qualità, affidabilità e precisione dei nostri prodotti, soddisfacendo le esigenze specifiche dei nostri clienti.

PARCO MACCHINE

- 10 centri di lavoro CNC
- 6 elettroerosioni a filo
- 6 elettroerosioni a tuffo



LAVORAZIONI CNC

Le nostre competenze avanzate nelle lavorazioni CNC ci permettono di realizzare prodotti su misura con forme complesse e precisione centesimale. Le macchine CNC che utilizziamo assicurano la ripetibilità e la precisione dimensionali necessarie per ottenere prodotti affidabili e di alta qualità, mantenendo standard elevati in ogni fase del processo.

Capacità di lavorare da un diametro minimo di 1 mm ad un massimo di 35 mm.

MATERIALI LAVORABILI

- Acciai Inox
- Acciai automatici
- Alpacca
- Ottone
- Alluminio
- Titanio

PARCO MACCHINE

- 35 torni a fantina mobile
- 12 centri di lavoro da barra
- 3 transfer CNC multibarra



FINITURE GALVANICHE

In Visottica Group, oltre alle avanzate tecnologie di produzione, disponiamo di impianti per trattamenti galvanici sia a roto-barile che a telaio. Offriamo una gamma esclusiva di finiture, tra cui bronzature, dorature, anticature, placcature e palladiature a spessore, nonché trattamenti nickel-free, che conferiscono un'eleganza senza tempo ai nostri prodotti. Disponiamo di tre impianti automatici a roto-barile e una linea manuale strutturata per gestire grandi volumi. Utilizziamo strumenti di analisi all'avanguardia per controllare gli spessori e il colore dei rivestimenti, supportati da un laboratorio attrezzato per l'analisi automatica dei bagni galvanici, garantendo un controllo qualità continuo. Inoltre, siamo in grado di adattarci alle specifiche richieste dei clienti, incluso l'utilizzo dei capitolati galvanici.

METALLI TRATTABILI

- Acciaio
- Alpacca
- Ottone
- Rame
- Zama

EFFETTI FINITURA

- Satinatura con varie grane
- Lucidatura

TRATTAMENTI GALVANICI

- Doratura
- Nichelatura
- Argentatura
- Bronzatura
- Ottonatura
- Ramatura
- Palladiatura
- Ruteniatura
- Ruteniatura Ultra Black



VERNICIATURA

Il reparto di verniciatura si distingue per la precisione e la durabilità. Combinando tecnologie all'avanguardia con tecniche artigianali raffinate, offriamo finiture di altissima qualità sui componenti che realizziamo. Questa tecnica non solo protegge il metallo, ma ne ottimizza anche la durata, garantendo che i nostri prodotti mantengano la loro bellezza e integrità nel tempo. Formuliamo ricette specifiche per la realizzazione di un'ampia gamma di colorazioni su richiesta del cliente.

PARCO MACCHINE

- Impianti automatici per verniciatura a telaio
- Impianti manuali per verniciatura a piano

CAPACITÀ PRODUTTIVA

- 5 milioni di pezzi al mese



LAVORAZIONI A SIRINGA E APPLICAZIONE STRASS

Tra le nostre varie tecniche di lavorazione è presente l'applicazione a siringa di smalti gestita attentamente all'interno di un reparto dedicato. Questo processo artigianale consente di ottenere decorazioni creative e distintive, conferendo un carattere unico al prodotto finito. Inoltre, disponiamo di un reparto dedicato all'applicazione di strass sui componenti.

Questo servizio integrato è fondamentale per garantire la produzione e la consegna di prodotti finiti di alta qualità, sfruttando tutte le fasi di lavorazione presenti nel nostro gruppo.

REPARTO CON PERSONALE DEDICATO ALLE LAVORAZIONI A SMALTI A SIRINGA

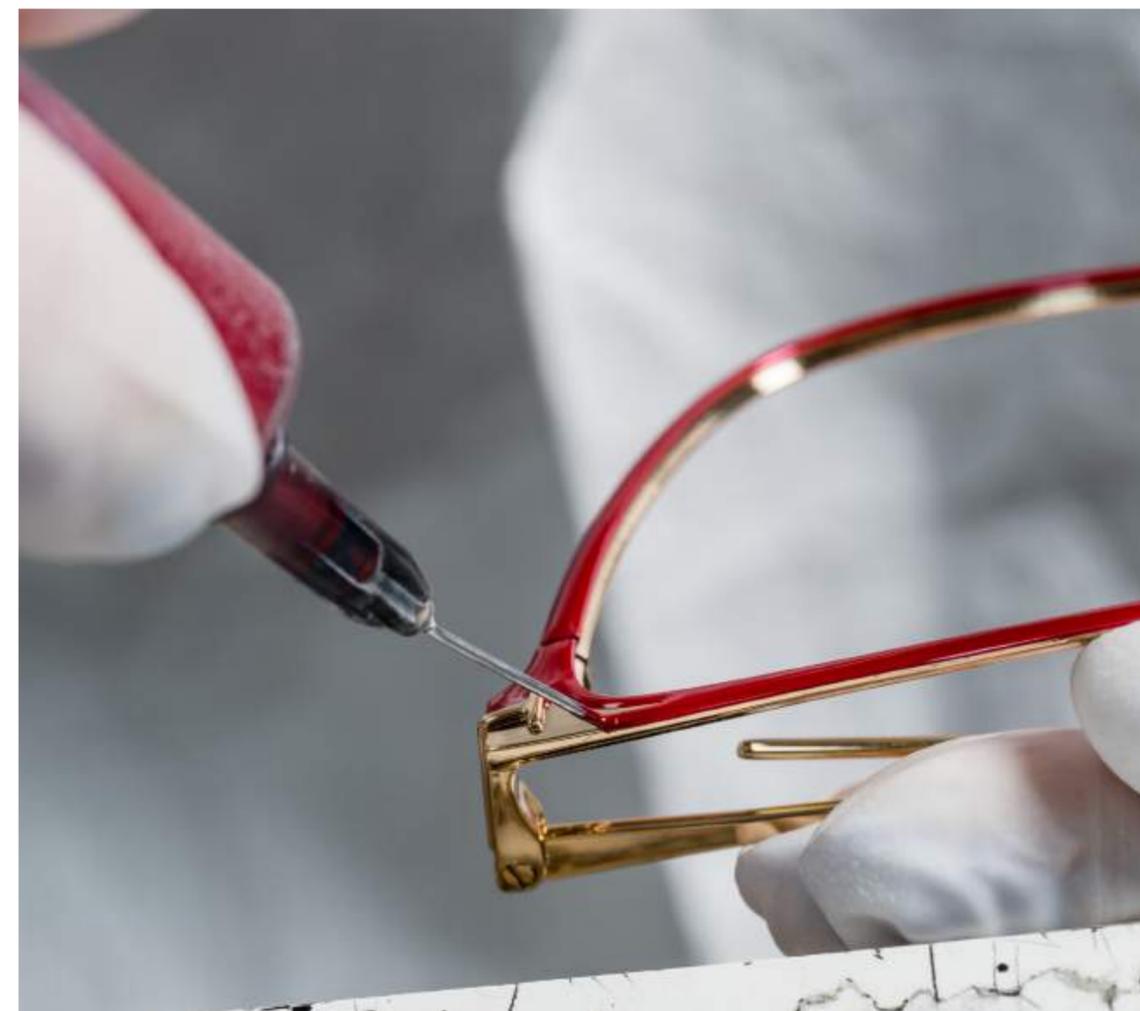
CAPACITÀ PRODUTTIVA

- 260.000 pezzi al mese al variare del mix dimensionale e della complessità del componente

REPARTO CON PERSONALE DEDICATO ALL'APPLICAZIONE STRASS

CAPACITÀ PRODUTTIVA

- applicazione di 500.000 strass al mese al variare del mix dimensionale e della complessità del componente

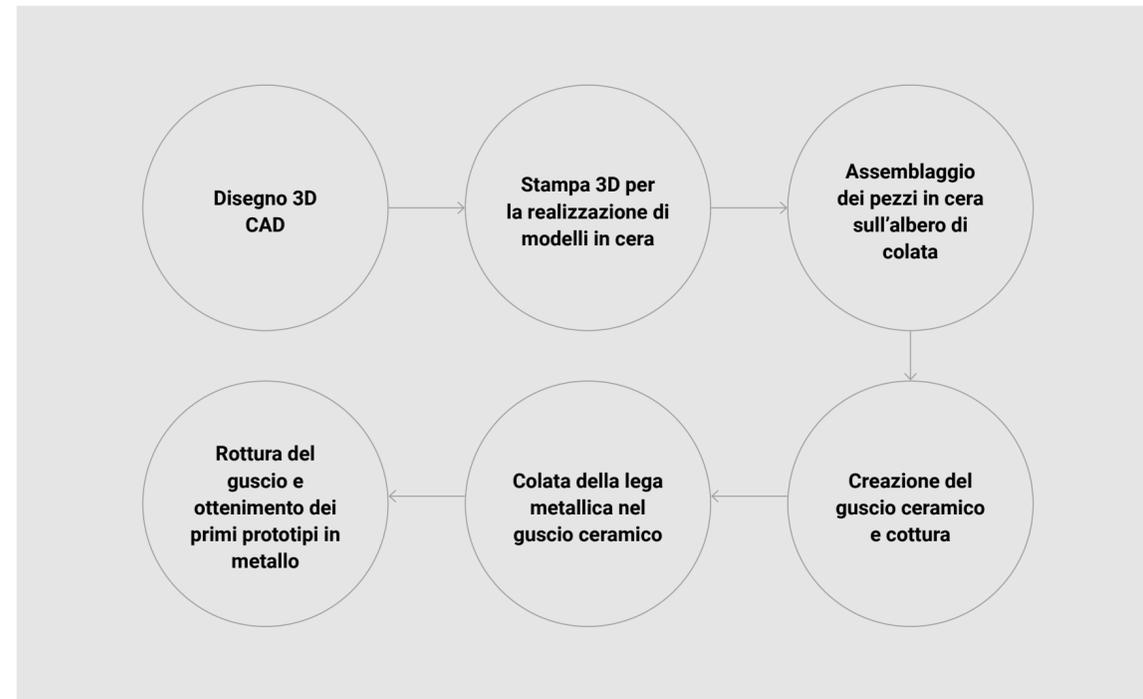


PROTOTIPAZIONE RAPIDA

La prototipazione rapida è una tecnologia all'avanguardia che consente la produzione di oggetti, anche con geometrie complesse, in tempi incredibilmente ridotti. Questo processo inizia con la definizione matematica dell'oggetto tramite un modello CAD tridimensionale.

I primi modelli in cera vengono realizzati con una stampante 3D ad alta risoluzione, seguiti dalla produzione dei prototipi in metallo (rame-berillio e altre leghe) tramite il processo di microfusione. Grazie alla prototipazione rapida, questi pezzi consentono al cliente di realizzare rapidamente il prodotto finito.

Questa metodologia di lavoro agile e innovativa ci consente di soddisfare le esigenze dei nostri clienti in modo rapido ed efficiente, garantendo la massima precisione e qualità nei nostri prodotti finali.



Nel settore della moda, dove c'è un bisogno continuo di nuovi prototipi per stare al passo con le tendenze e le richieste del mercato, la nostra capacità produttiva è un valore aggiunto fondamentale. Siamo in grado di gestire fino a 40 richieste di prototipi a settimana, adattandoci alle diverse dimensioni e complessità dei componenti. Grazie alla nostra efficienza operativa, garantiamo la consegna dei prototipi in soli 3-4 giorni lavorativi.

UFFICI R&D E INGEGNERIZZAZIONE

Gli uffici di ricerca e sviluppo (R&D) e di ingegnerizzazione si dedicano con cura a diversi aspetti del prodotto e sono costantemente impegnati in numerose attività, tra cui l'innovazione dei prodotti, la ricerca di nuovi materiali, il monitoraggio continuo delle caratteristiche e delle prestazioni meccaniche, la protezione della proprietà intellettuale, la conformità normativa e l'ottimizzazione dei processi produttivi e delle tecnologie.

La ricerca dell'eccellenza nei nostri prodotti è un valore fondamentale. Ogni articolo è sottoposto a rigorosi test nel nostro laboratorio all'avanguardia e in costante evoluzione. Per i prodotti speciali, l'ufficio R&D definisce le specifiche prestazioni meccaniche da testare, progettando e realizzando attrezzature dedicate.

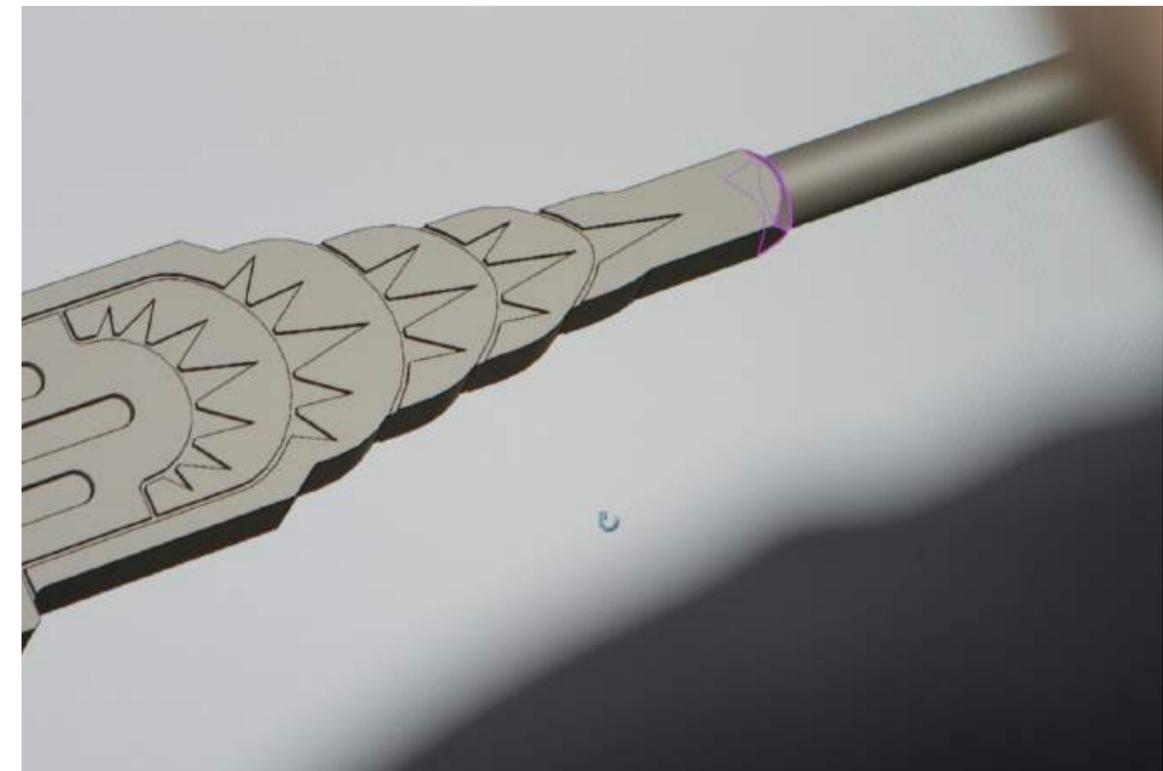
11 persone impiegate nella ricerca e nello sviluppo
33 persone impiegate nell'ingegnerizzazione
Oltre 60 brevetti

Lavoriamo a stretto contatto con i nostri clienti per realizzare prodotti unici:

DALL'IDEA AL PROGETTO

DAL PROGETTO AL PROTOTIPO

DAL PROTOTIPO ALLA PRODUZIONE





SOSTENIBILITÀ



THE VISIBLE JOURNEY

La nostra visione si orienta verso l'integrazione della sostenibilità in ogni azione che intraprendiamo per contribuire a un futuro migliore nell'industria dell'occhialeria e nei settori in cui operiamo. Il nostro impegno, "The Visible Journey", è un percorso caratterizzato da trasparenza, innovazione, onestà e integrità.

Desideriamo che ogni stakeholder si senta protagonista del percorso verso il cambiamento positivo e per questo promuoviamo un dialogo aperto e trasparente, dove condividiamo le nostre sfide, i nostri obiettivi e le nostre iniziative per il futuro.



THE VISIBLE JOURNEY FOR THE PEOPLE

Lo sviluppo e il coinvolgimento dei nostri collaboratori sono elementi chiave che guidano il nostro percorso verso il successo a lungo termine.

THE VISIBLE JOURNEY FOR THE PLANET

Nel nostro percorso verso un futuro più sostenibile siamo consapevoli che contrastare il cambiamento climatico è diventato essenziale per la salvaguardia del nostro pianeta e delle generazioni future.

THE VISIBLE JOURNEY FOR THE COMMUNITY

In Visottica Group ci impegniamo attivamente a sostenere e partecipare a iniziative di carattere sociale, culturale e sportivo che hanno un impatto positivo sulle comunità locali.



Scopri di più sulla nostra
sostenibilità e sul nostro viaggio
The Visible Journey



Visottica Industrie S.p.a.
Via Vecchia Trevigiana 11
31058 Susegana
Treviso, Italia
sales-fashion@visotticagroup.com
www.visotticagroup.com